



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA

Disegno Tecnico Industriale

COGNOME: _____

NOME: _____

N. MATRICOLA: _____

- 1) Disegnare il componente riportato nell'isometria quotata sottostante in una proiezione ortogonale con tre viste in scala 1:1 secondo il metodo del terzo diedro.

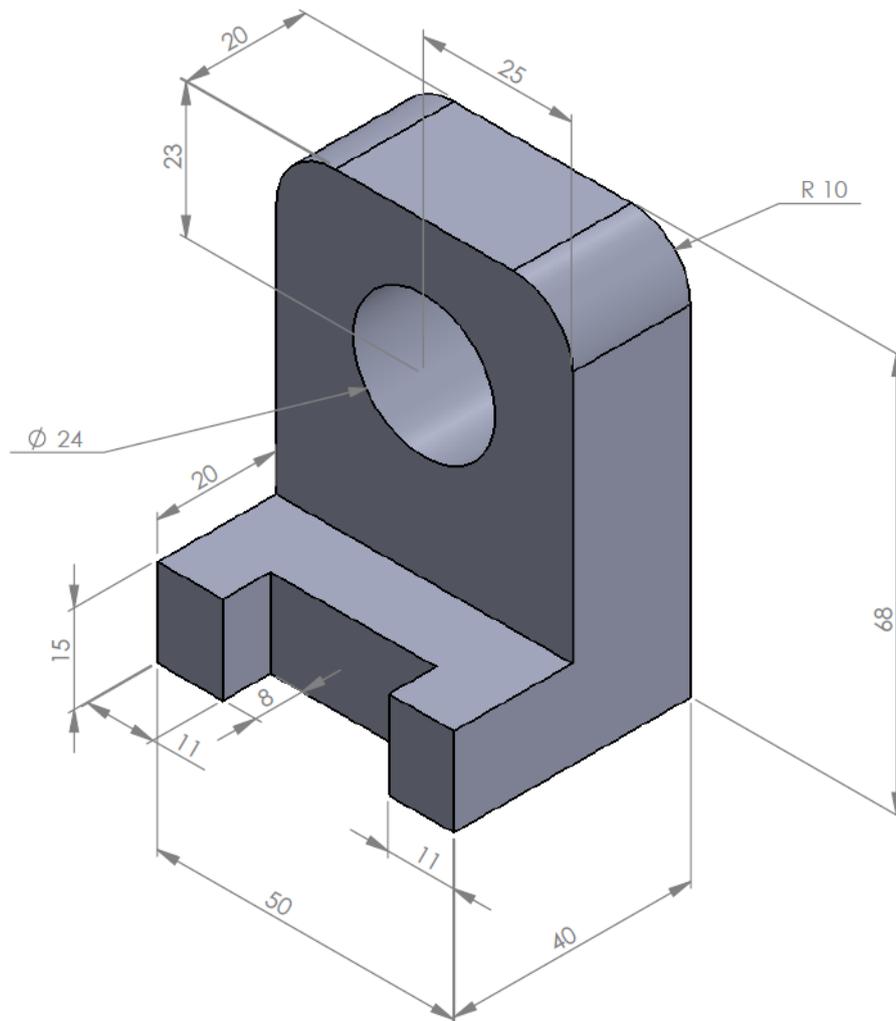


Figura 1

- 2) Disegnare la vista da sinistra che si ottiene sezionando l'oggetto di figura 2 mediante piani paralleli passanti, nella vista principale, per gli assi verticali dei fori.

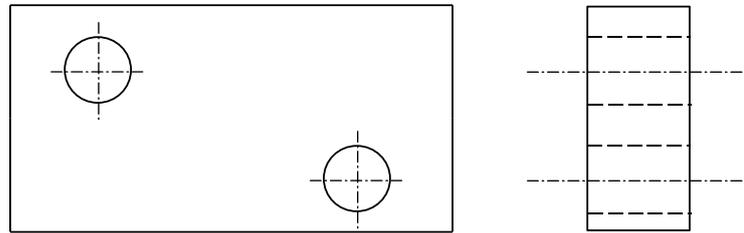


Figura 2

- 3) Quotare, mediante quotatura in parallelo, la distanza orizzontale dei punti B, C, D, E, F e G rispetto alla superficie A.

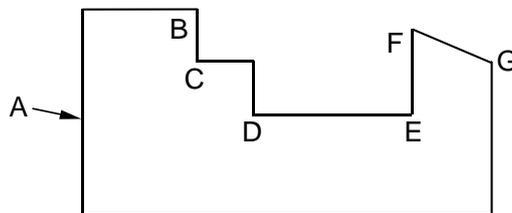


Figura 3

- 4) Indicare l'espressione analitica della rugosità R_a e spiegarne graficamente il significato.

- 5) Calcolare gli scostamenti superiore (ES) e inferiore (EI) relativi ad una tolleranza $\varnothing 632$ G12. Specificare le unità di misura.

D=_____

l=_____

IT=_____

(valore esatto)

IT=_____

(valore da tabella)

ES=_____

EI=_____

- 6) Con riferimento alla figura 4 imporre che il cilindro q abbia una tolleranza di coassialità rispetto al cilindro m pari a 0.08mm. Imporre, quindi, che il cilindro m abbia una tolleranza di cilindricità pari a 0.1mm.

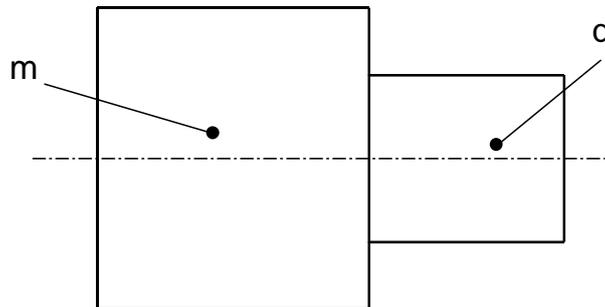


Figura 4

- 7) Indicare che il giunto di figura 5 è realizzato mediante una saldatura ad orli rilevati avente spessore effettivo di 5mm e lunghezza di 400mm.

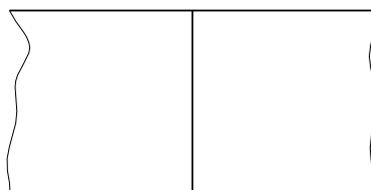


Figura 5

8) Rappresentare un collegamento filettato mediante vite mordente M12 lunga 60 mm.

9) Disegnare un ingranaggio cilindrico ruota/pignone, dove ambedue gli elementi dell'ingranaggio hanno denti elicoidali con angolo d'elica di 20°